

**Зависимость коэффициента Kvs (м³/ч) от числа оборотов открытия**

число оборотов n	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
06		0,16	0,21	0,30	0,40	0,65	1,11
08		0,28	0,39	0,59	0,88	1,04	2,37
10	0,120	0,41	0,57	0,91	1,33	1,78	3,50
12	0,160	0,54	0,73	1,19	1,80	2,50	4,66
14	0,205	0,67	0,90	1,50	2,29	3,20	5,79
16	0,250	0,80	1,05	1,78	2,82	3,99	7,00
18	0,295	0,95	1,24	2,11	3,37	4,90	8,60
20	0,390	1,21	1,43	2,49	4,05	6,10	10,37
22	0,540	1,54	1,73	3,04	4,74	7,45	12,43
24	0,740	1,99	2,16	3,69	5,52	9,08	15,10
26	0,940	2,61	2,83	4,45	6,63	10,96	18,15
28	1,155	3,18	3,49	5,38	7,99	12,79	21,44
30	1,310	3,63	4,18	6,36	9,61	14,48	25,52
32	1,500	3,90	4,65	7,04	10,94	16,32	28,57
34	1,645	4,16	5,09	7,54	11,89	17,84	30,64
36	1,755	4,35	5,44	7,87	12,97	19,13	32,19
38	1,850	4,41	5,70	8,22	13,99	20,20	34,22
40	1,950	4,47	5,90	8,52	14,88	21,09	35,48

**Гарантии**

12 месяцев со дня продажи.

Потребитель теряет гарантийные права, если:

- применение не соответствует назначению и (или) заявленным характеристикам
- товар был отремонтирован собственными силами без согласования с поставщиком
- были нанесены механические повреждения
- не соблюдены условия эксплуатации и (или) монтажа
- поставщику не была предоставлена возможность установить причину выхода из строя клапана или его частей

Доставка к месту гарантийного обслуживания осуществляется покупателем за свой счет. Гарантия не предусматривает возмещение материального ущерба в случаях аварии и травматизма, связанных с эксплуатацией клапанов.

Производитель оставляет за собой право на изменение конструкции.

Продукция соответствует требованиям Российских стандартов и признана годной к эксплуатации.

Сертификат № РОС.С.СР.АЯ77.В02.008

Диаметр 32 Количество 2

22.10.2007

Дата



НЕМЕН

Тел/факс: 439-48-62, 439-51-19, 439-50-44  
Москва, 47 км МКАД (внешняя сторона)

Сервисный центр: Энерголайн

Тел/факс: 435-28-36, 435-57-05



О.И. Савчинский

17.10.07г.

φ 32

**ПАСПОРТ**

**КЛАПАН БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ РЕЗЬБОВОЙ ТИП 751**

**Характеристика**

- диаметр 3/8" – 2"
- давление 1,6 МПа
- температура -25 - +150°C
- среда вода, водяной пар, воздух и др. инертные среды
- исполнение с полным проходом – оранжевая ручка  
с редуцированным проходом – голубая ручка

**Применение**

Балансировочные клапаны предназначены для гидравлической регулировки, с целью выравнивания гидравлических сопротивлений между отдельными ветвями системы. Точная регулировка обеспечивает экономную работу установки. Измерение расхода и потери давления упрощено, благодаря двум отводам для моментального измерения давления.

**Материалы**

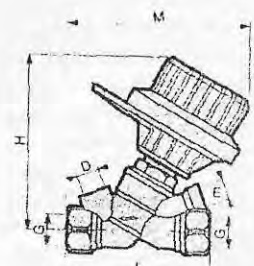
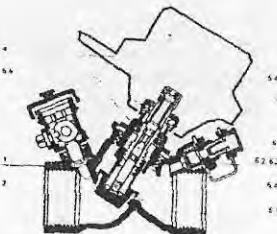
	Наименование	Материал
1	Корпус	Бронза
2	Наклонное седло	Бронза
3	Колпак и шток	высокопрочный медный сплав
4	Ручка управления	жаростойкий полиамид 6-6 на 30% насыщенный волокнами стекла
5	Уплотнения:	
5.1	клапан/седло	тефлоновый диск
5.2	корпус/колпак для Ду 3/8" - 1"	EPDM, кольцеобразная
5.3	корпус/колпак для Ду 1 1/4" - 2"	EPDM, плоская
5.4	винта фиксации	EPDM, кольцеобразное, двойное
5.5	рабочей оси внешнее с затяжкой втулки сальника	EPDM, кольцеобразное, двойное
6	Отвод для измерения давления	

**Размеры**

DN/G	D	E	H	L	M	Q	Масса
"	"	"	"	мм	мм	мм	кг
3/8"	1/4"	1/4"	104	88,5	106	165	0,630
1/2"	1/4"	1/4"	104	88,5	106	165	0,581
3/4"	1/4"	1/4"	104	95,5	112	165	0,629
1"	1/4"	1/4"	108	96	116	170	0,852
1 1/4"	3/8"	1/4"	117	117	127	180	1,133
1 1/2"	3/8"	1/4"	122	125	133	185	1,243
2"	3/8"	1/4"	126	149	146	190	1,992

**Настройка**

Нумерованная ручка рассчитана на 40 позиций, каждая позиция – это 1/10 полного поворота ручки (количество полных поворотов указывается в красном окошке, а номер позиции на самой ручке). Номер позиции можно видеть и снизу, и сверху клапана. Отрегулированная позиция может быть защищена от постороннего вмешательства двумя способами: пломбированием ручки и запоминанием отрегулированной позиции.

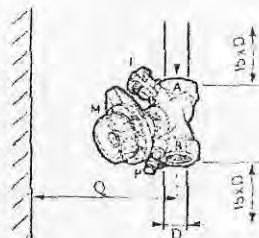




### Монтаж и эксплуатация

**МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ОРГАНИЗАЦИЯМИ, ИМЕЮЩИМИ ЛИЦЕНЗИЮ НА ДАННЫЙ ВИД РАБОТ. ПЕРСОНАЛ ЭТИХ ФИРМ ДОЛЖЕН БЫТЬ АТТЕСТОВАН.**

Монтировать клапан надо таким образом, чтобы были легко доступны ручка управления-регулировки (М) и отводы измерения давления (Р, F). Для обеспечения подсоединения устройства измерения на отводы измерения давления обязательно соблюдать минимальное расстояние Q (см. схему и таблицу с размерами). Поток среды должен протекать в направлении от А к В. Рекомендуется установка на обратной линии, для лучшей очистки и сброса воздуха. Соблюдение соотношения  $15 \times DN$  сверху/вниз в прямом направлении обеспечит лучшее измерение. (DN-номинальный диаметр).



В случае затрудненного монтажа (демонтажа) из-за нехватки пространства можно извлечь все части клапана: отводы измерения давления, сбросной клапан, всю регулировочную систему (ручка и механизм) или только одну ручку.

#### • Монтаж и демонтаж всей системы регулирования

Открыть клапан в максимальное положение и сделать заметку этого положения, (например 40) – отвинтить полностью регулировочную систему с помощью шестигранного ключа – после монтажа корпуса клапана снова привинтить регулировочную систему, убеждаясь в наличии прокладки герметичности и отслеживая неизменность положения ручки (в нашем примере 40), отмеченного ранее.

#### • Монтаж и демонтаж регулировочной ручки

Демонтаж: установить положение 00, закрывая кран и поддерживая регулировочную ручку в этом положении, отвинтить винт фиксации в торце ручки управления (М) с помощью шестигранника 3 мм снять регулировочную ручку. Монтаж: установить регулировочную ручку в нужном направлении, обеспечивая позицию 00, заранее выставленную, и оставляя клапан в закрытом положении. Завинтить фиксирующий винт.

#### • Запоминание регулировки балансирующего клапана (мах. 40)

С устройством измерения: поддерживать регулировочную ручку в положении, указанном устройством измерения "Comar", отвинтить винт фиксации с помощью ключа 3 мм, затем ввести ключ в полый шестигранник, доступный после изъятия винта, завинтить без усилий до упора, снова установить винт фиксации.

Без устройства измерения, а с помощью диаграммы (номограммы): Контролировать позицию 00, закрывая кран (тоже, что и с устройством измерения) – выставить выбранную позицию, например 2.0 – выполнить процедуру, описанную выше с измерителем.

Без устройства измерения, а с помощью диаграммы (номограммы) для экономичной модели: Закрывать кран, вытаскивать винт фиксации, завинтить регулировочный винт до упора на запорном органе клапана, отвинтить выбранное число поворотов, завинтить винт фиксации, закрыть клапан до упора.

#### • Пломбирование

Пломбирование регулировки выполняется после запоминания настройки крана: вывинтить при необходимости винт фиксации и пропустить пломбировочную нить в отверстие головки винта, все вместе завинтить на клапане, ввести нить в отверстия регулировочной ручки, запломбировать.

Пломбирование поворота регулировочной ручки выполняется следующим образом: открыть клапан на позиции заранее запомненной, ввести пломбировочную нить в одно из отверстий, расположенных на градуированном ободе регулировочной ручки и в соответствии с одной из меток. Пломбирование поворота ручки отменяет возможность закрытия балансирующего клапана.

