



Изготовлено в России  
Филиал ООО "Завод ТЕХНОПЛЕКС" г. Хабаровск  
680015, г.Хабаровск, проспект 60 лет Октября, д.8

## Паспорт качества № 25 395

### XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF 1180x580x50-L

#### СТО 72746455-3.3.1-2012

Код маркировки: XPS-СТО 72746455-3.3.1-2012 - T1 - CS(10/Y)250 - DS(23,90) - DS(70,90)

Партия № 25 395/1, объем партии: 341,652 м³, Дата изготовления: 19.04.20 г.

№	Наименование показателей	Требование СТО 72746455-3.3.1-2012	Фактические данные
<b>1</b>	<b>Внешний вид плиты:</b>		
1.1	Внешний вид плиты поверхности	плиты ровные, без трещин	соответствует
1.2	На поверхности плит допускаются выпуклости высотой или впадины глубиной, мм, не более	3	1
1.3	Допускается притупленность ребер и углов глубиной от вершины прямого угла, мм, не более	10	2
1.4	Допускаются скосы по сторонам притупленных углов длиной, мм, не более	50	3
<b>2</b>	<b>Линейные размеры:</b>		
2.1	Длина, мм	1 180 ± 10	1 180
2.2	Ширина, мм	580 ± 8	580
2.3	Толщина, мм	48,0-53,0	49
<b>3</b>	<b>Правильность геометрической формы:</b>		
3.1	Разность длин диагоналей плиты, мм, не более	5	2
3.2	Отклонение от плоскостности, мм, не более	6	1
3.3	Отклонение от прямоугольности по длине и ширине, мм, не более	5	1
<b>4</b>	Кажущаяся плотность, кг/м³, в пределах	20,0-35,0	23,5
<b>5</b>	Прочность на сжатие при 10 %-ной относительной деформации, МПа, не менее	0,25	0,27
<b>6</b>	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	0,25	0,36
<b>7</b>	Теплопроводность при (25+5) °С, Вт/(м·К), не более	0,029	0,028
<b>8</b>	Водопоглощение, %, по объему, не более	0,20	0,11
<b>9*</b>	Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, МПа, не менее	-	-

\* прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям определяют для плит, произведенных с применением метода ThermoBonding.

Гарантийный срок хранения плит ТЕХНОНИКОЛЬ XPS – 2 года со дня изготовления

Декларация о соответствии № РОСС RU Д-РУ.АД38.В.00031/18 от 27.12.2018

Дата выдачи паспорта качества: 20.04.20 г.

Заключение производственной лаборатории:

Продукция соответствует требованиям СТО 72746455-3.3.1-2012

Начальник производственной лаборатории




Федорова Ю.Г.



xps.tn.ru  
Сертификаты